

SALUTO DI BENVENUTO

L'A.T.O.L. di Ladispoli è lieta di dare il benvenuto agli Allevatori, agli espositori ed ai visitatori della 29a Mostra Nazionale "Città di Ladispoli Alfredo Bevilacqua". Quest'anno siamo sponati a rendere ancor più funzionale la manifestazione che avendo valenza Nazionale ci rende ancor più consci di dover servire e rappresentare i numerosi e famosi allevatori italiani. Le iniziative collaterali che si terranno, rafforzeranno ancor di più il fascino della manifestazione, mentre la consueta mostra di disegno "Renato Marozza" partecipata dagli alunni delle scuole del comprensorio, renderà ancor più familiare la mostra, contribuendo a dare un ulteriore tocco di colore.

E' con vero piacere che annunciamo una collaborazione con l'Associazione Pescarese Ornicoltori e con l'Associazione Ornicoltori Chietini che porterà nuovi allevatori alla nostra Mostra e alla loro.

Un ringraziamento particolare va da parte di tutti al Sig. Romolo **D'ASCANIO**, che, sensibile alle divulgazioni sociali anche quest'anno ha reso possibile la realizzazione dell'evento, mettendo a disposizione il grande, nonché luminoso locale che permetterà anche l'ingresso gratuito in contemporanea di tantissimi avventori, così come un ringraziamento va al Sindaco di Ladispoli Alessandro **GRANDO**, all'Assessore Cultura Sport Turismo e Spettacolo Marco **MILANI**, all'Assessore Francesco **PRATO**, al Presidente della Pro Loco di Ladispoli sig. Claudio **NARDOCCI** e a tutte quelle attività commerciali e Associazioni che hanno contribuito all'allestimento della stessa.

Convinti di essere sostenuti da tutti voi e di fare un qualcosa indirizzato esclusivamente alla collettività, auguriamo a tutti un buon divertimento ed ai partecipanti al concorso un in bocca al lupo.

Il Comitato Organizzatore



L'ATOL ORGANIZZA MINIMO 2 SESSAGGI
ENDOSCOPICI L'ANNO A PREZZO VANTAGGIOSO
RISERVATO AI SOLI SOCI ATOL.

Raggio di Sole
NUTRIZIONE ANIMALE

SPONSOR UFFICIALE DELLA MOSTRA



PREMIO CONGIUNTO MOSTRA ATOL E MOSTRA APO (PESCARA) AOC (CHIETI)

PREMIO CONGIUNTO DEL VALORE DI EURO 300,00 DA ASSEGNARE AL GRUPPO DI 15 SOGGETTI
(DI QUALSIASI SPECIE E MUTAZIONE AMMESSA A CONCORSO)
CHE ABBIÀ TOTALIZZATO IL MAGGIOR PUNTEGGIO NELLE DUE MOSTRE